



Penthouse-Wohnung mit beeindruckendem Alpenpanorama und Seeblick



zur Anzeige



Kontaktinformationen

Firma: Rhomberg Bau GmbH
Kontakt: Henriette Kunad
Adresse (Straße, Hausnummer, PLZ): Mariahilfstraße 29, 6900 Bregenz
Telefon: +49 8382 50 469-3613
Mobile: -
E-Mail: henriette.kunad@rhomberg.com

Auf einem der letzten seenahen Grundstücke Friedrichshafens entstehen zwei moderne Gebäudekörper mit insgesamt 25 Eigentumswohnungen. Durch die L-förmige Gebäudeanordnung eröffnet sich für einen Großteil der Wohnungen ein toller Blick auf den See und die Alpen. Lichtdurchflutete und durchdachte Wohnungsgrundrisse bieten einen gehobenen Wohnkomfort für alle Altersgruppen und Lebenslagen.

Durch die optimale Belichtungssituation, eine Aufzugerschließung über alle Ebenen sowie ausreichend Garagenstellplätze wird für die künftigen Bewohner ein hohes Maß an Wohn- und Lebensqualität geschaffen. Die einzigartige Lage und Architektur schaffen ein besonderes und anspruchsvolles Wohnerlebnis im städtischen und dennoch ruhigen Kontext. Das WOHNEN AM STADTHAFEN unterstreicht seinen werthaltigen Qualitätsanspruch durch großzügige Wohnungsgrundrisse sowie individuelle und gemeinschaftlich nutzbare Außenraumbeziehungen in Form von privaten Terrassen, Loggien, Dachterrassen und gemeinschaftlichen Grün- und Begegnungsflächen.

Das vielfältige und individuelle Grundrissangebot bietet Platz für die unterschiedlichsten Wohnformen. Vom Single-Haushalt, der Familienwohnung bis hin zur exklusiven Penthousewohnung mit Fernblick und Seeblick - bietet das WOHNEN AM STADTHAFEN für jedermann ein besonderes und passendes Wohnerlebnis. Großzügig geschnittene Räume mit einer Raumhöhe bis ca. 2,60m und offen gestaltete Wohnbereiche unterstreichen das hochwertige Ambiente.

[Friedrichshafen: Wohnen am Stadthafen - YouTube](#)

BESONDERHEITEN

- Penthouse-Wohnung mit Bodensee- und Alpenblick
- Großteils bodentiefe Fensterflächen
- Dachterrasse mit wunderschönem Ausblick
- Raumhöhen bis 2,6 m
- Echtholzparkett für hochwertiges Wohngefühl
- Modernes Wohnen in einzigartiger Innenstadt-/Ufernähe
- Aufzugerschließung über alle Ebenen
- Fußbodenheizung für ein angenehmes Raumklima
- Luft-Wasser-Wärmepumpe + PV-Anlage
- provisionsfrei, direkt vom Bauträger

Besichtigungen nach Terminvereinbarung vor Ort.

Wir freuen uns auf Sie!

Adresse: Hünistraße 2-4 in 88046 Friedrichshafen

Mobil +49

Weitere Informationen unter: <https://www.rhomberg.com/de-de>

Adresse (Straße, Hausnummer, PLZ):	Baden-Württemberg Bodenseekreis, Friedrichshafen, Hünistraße 2-4		
Anzeigen ID	270862		
Wohnfläche	110.9 m²	Zimmer	3
Bautyp	Neubau/Erstbezug	Objektart	Wohnung
Objektyp	Penthousewohnung	Badezimmer	2
Terrasse	33,51 m²	Heizung	Wärmepumpe, Fußbodenheizung
Verfügbar ab	2025	Externe ID	rbgiw__77FFD105-1447-EE11-BE6E-0022489CFA0E

Preis auf Anfrage