

Den Berggipfeln ein Stück näher - Penthouse-Wohnung



zur Anzeige



Kontaktinformationen

Firma: Rhomberg Bau GmbH
Kontakt: Henriette Kunad
Adresse (Straße, Hausnummer, PLZ): Bregenz
Telefon: +49 8382 50 469-3613
Mobile: -
E-Mail: henriette.kunad@rhomberg.com

Auf einem der letzten seenahen Grundstücke Friedrichshafens entstehen zwei moderne Gebäudekörper mit insgesamt 25 Eigentumswohnungen. Durch die L-förmige Gebäudeanordnung eröffnet sich für einen Großteil der Wohnungen ein toller Blick auf den See und die Alpen. Lichtdurchflutete und durchdachte Wohnungsgrundrisse bieten einen gehobenen Wohnkomfort für alle Altersgruppen und Lebenslagen.

Durch die optimale Belichtungssituation, eine Aufzugerschließung über alle Ebenen sowie ausreichend Garagenstellplätze wird für die künftigen Bewohner ein hohes Maß an Wohn- und Lebensqualität geschaffen. Die einzigartige Lage und Architektur schaffen ein besonderes und anspruchsvolles Wohnerlebnis im städtischen und dennoch ruhigen Kontext. Das WOHNEN AM STADTHAFEN unterstreicht seinen werthaltigen Qualitätsanspruch durch großzügige Wohnungsgrundrisse sowie individuelle und gemeinschaftlich nutzbare Außenraumbeziehungen in Form von privaten Terrassen, Loggien, Dachterrassen und gemeinschaftlichen Grün- und Begegnungsflächen.

Das vielfältige und individuelle Grundrissangebot bietet Platz für die unterschiedlichsten Wohnformen. Vom Single-Haushalt, der Familienwohnung bis hin zur exklusiven Penthousewohnung mit Fernblick und Seeblick - bietet das WOHNEN AM STADTHAFEN für jedermann ein besonderes und passendes Wohnerlebnis. Großzügig geschnittene Räume mit einer Raumhöhe bis ca. 2,60m und offen gestaltete Wohnbereiche unterstreichen das hochwertige Ambiente.

[Friedrichshafen: Wohnen am Stadthafen - YouTube](#)

BESONDERHEITEN

- Wohnungen teilweise mit Bodensee- und Alpenblick
- Großteils bodentiefe Fensterflächen
- Dachterrassen und Balkone mit wunderschönem Ausblick
- Raumhöhen bis 2,5m Regelgeschoss, 2,6m Penthouse
- Echtholzparkett für hochwertiges Wohngefühl
- Modernes Wohnen in einzigartiger Innenstadt-/Ufernähe
- Aufzugerschließung über alle Ebenen
- Fußbodenheizung für ein angenehmes Raumklima
- Luft-Wasser-Wärmepumpe + PV-Anlage
- provisionsfrei, direkt vom Bauträger

Besichtigungen nach Terminvereinbarung vor Ort.

Wir freuen uns auf Sie!

Adresse: Hünistraße 2-4 in 88046 Friedrichshafen

Mobil +49

Weitere Informationen unter: <https://www.rhomberg.com/de-de>

Adresse (Straße, Hausnummer, PLZ):	Baden-Württemberg Bodenseekreis, Friedrichshafen, Hünistraße 2-4		
Anzeigen ID	270856		
Wohnfläche	144.43 m ²	Zimmer	4
Bautyp	Neubau/Erstbezug	Objektart	Wohnung
Objekttyp	Penthousewohnung	Badezimmer	2
Terrasse	31,89 m ²	Abstellraum	Vorhanden
Heizung	Wärmepumpe, Fußbodenheizung	Verfügbar ab	2025
Externe ID	rbgiw__63FFD105-1447-EE11-BE6E-0022489CFA0E		
Parkplatz:	(Tief-)Garage		

Kaufpreis	€ 1.349.900
Preis (Auto-)Stellplatz	€ 34.900
	Tiefgarage