

## Wohnen auf einer Ebene mit Aufzug - A.2.2



zur Anzeige



### Kontaktinformationen

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| Firma:                                      | Rhomberg Bau GmbH                  |
| Kontakt:                                    | Henriette Kunad                    |
| Adresse<br>(Straße,<br>Hausnummer,<br>PLZ): | Mariahilfstraße 29<br>6900 Bregenz |
| Telefon:                                    | +49 8382 50 469-3613               |
| Mobile:                                     | -                                  |
| E-Mail:                                     | henriette.kunad@rhomberg.com       |

Auf einem der letzten sehnahen Grundstücke Friedrichshafens entstehen zwei moderne Gebäudekörper mit insgesamt 25 Eigentumswohnungen. Durch die L-förmige Gebäudeanordnung eröffnet sich für einen Großteil der Wohnungen ein toller Blick auf den See und die Alpen. Lichtdurchflutete und durchdachte Wohnungsgrundrisse bieten einen gehobenen Wohnkomfort für alle Altersgruppen und Lebenslagen.

Durch die optimale Belichtungssituation, eine Aufzgerschließung über alle Ebenen sowie ausreichend Garagenstellplätze wird für die künftigen Bewohner ein hohes Maß an Wohn- und Lebensqualität geschaffen. Die einzigartige Lage und Architektur schaffen ein besonderes und anspruchsvolles Wohnerlebnis im städtischen und dennoch ruhigen Kontext. Das WOHNEN AM STADTHAFEN unterstreicht seinen werthaltigen Qualitätsanspruch durch großzügige Wohnungsgrundrisse sowie individuelle und gemeinschaftlich nutzbare Außenraumbeziehungen in Form von privaten Terrassen, Loggien, Dachterrassen und gemeinschaftlichen Grün- und Begegnungsflächen.

Das vielfältige und individuelle Grundrissangebot bietet Platz für die unterschiedlichsten Wohnformen. Vom Single-Haushalt, der Familienwohnung bis hin zur exklusiven Penthousewohnung mit Fernblick und Seeblick - bietet das WOHNEN AM STADTHAFEN für jedermann ein besonderes und passendes Wohnerlebnis. Großzügig geschnittene Räume mit einer Raumhöhe bis ca. 2,60m und offen gestaltete Wohnbereiche unterstreichen das hochwertige Ambiente.

[Friedrichshafen: Wohnen am Stadthafen - YouTube](#)

BESONDERHEITEN

- Wohnungen teilweise mit Bodensee- und Alpenblick
- Großteils bodentiefe Fensterflächen
- Dachterrassen und Balkone mit wunderschönem Ausblick
- Raumhöhen bis 2,5m Regelgeschoss, 2,6m Penthouse
- Echtholzparkett für hochwertiges Wohngefühl
- Modernes Wohnen in einzigartiger Innenstadt-/Ufernähe
- Aufzugerschließung über alle Ebenen
- Fußbodenheizung für ein angenehmes Raumklima
- Luft-Wasser-Wärmepumpe + PV-Anlage
- provisionsfrei, direkt vom Bauträger

Wohnungsbesichtigung nach Terminvereinbarung.

Wir freuen uns auf Sie!

Adresse: Hünistraße 2-4 in 88046 Friedrichshafen

Mobil +49

Weitere Informationen unter: <https://www.rhomberg.com/de-de>

---

**Adresse (Straße, Hausnummer, PLZ):** Baden-Württemberg Bodenseekreis, Friedrichshafen, Hünistraße 2-4

**Anzeigen ID** 270852

|                   |                      |               |   |
|-------------------|----------------------|---------------|---|
| <b>Wohnfläche</b> | 62.55 m <sup>2</sup> | <b>Zimmer</b> | 2 |
|-------------------|----------------------|---------------|---|

|               |                  |                  |         |
|---------------|------------------|------------------|---------|
| <b>Bautyp</b> | Neubau/Erstbezug | <b>Objektart</b> | Wohnung |
|---------------|------------------|------------------|---------|

|                  |           |                   |   |
|------------------|-----------|-------------------|---|
| <b>Objekttyp</b> | Allgemein | <b>Badezimmer</b> | 1 |
|------------------|-----------|-------------------|---|

|                 |                     |                    |           |
|-----------------|---------------------|--------------------|-----------|
| <b>Terrasse</b> | 8,55 m <sup>2</sup> | <b>Abstellraum</b> | Vorhanden |
|-----------------|---------------------|--------------------|-----------|

|                |                                |                     |      |
|----------------|--------------------------------|---------------------|------|
| <b>Heizung</b> | Wärmepumpe,<br>Fußbodenheizung | <b>Verfügbar ab</b> | 2025 |
|----------------|--------------------------------|---------------------|------|

|                   |   |
|-------------------|---|
| <b>Externe ID</b> | rbgiw__5BFFD105-1447-<br>EE11-BE6E-0022489CFA0E |
|-------------------|---|

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| <b>Parkplatz:</b> | (Tief-)Garage |
|-------------------|---------------|

---

|           |           |
|-----------|-----------|
| Kaufpreis | € 519.900 |
|-----------|-----------|

|                         |                        |
|-------------------------|------------------------|
| Preis (Auto-)Stellplatz | € 34.899<br>Tiefgarage |
|-------------------------|------------------------|